

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIÈRES APPLICABLE A L'UTILISATION DE LA CHAUX PURE BLANCHE LC**** NHL 3,5 EN MACHINE A PROJETER LES ENDUITS EN RESTAURATION TYPE PUTZMEISTER

Editeur : Directeur Technique

Rédacteur : Pierre BERGOIN

7 Mai 2008

1. LE SABLE

Choisir un sable propre, roulé, 0/3 à 0/4 mm de granulométrie régulière et étalée.

Prévoir une grille tamis 8 x 8 mm entre le malaxeur et la trémie de la pompe.

Le sable doit faire généralement l'objet d'un essai de convenance.

2. PRESSION DE LA POMPE

Travailler avec une pression de 5 bars pour un sable 0/3 mm à 0/4 mm.

Le réglage se fait à l'eau en desserrant les boulons de la jaquette.

3. GRAISSAGE DES TUYAUX

Préparer un « lait de liant » pour lubrifier le tuyau de la pompe en injectant une composition faite d'un volume de chaux et d'un volume d'eau. Rester en tuyau de 50 mm.

4. CHOISIR LA BUSE

Pour un sable 0/3 à 0/4 mm, préférer une buse d'un diamètre de 14 à 18 mm.

Plus le diamètre d'une buse est large, plus le jet est évasé (convient pour supports plats).

Plus son diamètre est étroit, plus le jet est concentré (convient aux joints de pierre).

Régler l'injecteur d'air.

Ne pas utiliser de lance décorative.

5. PRECAUTIONS PARTICULIÈRES

Les parties métalliques apparentes sur le support à enduire seront, soit enlevées, soit passivées.

Pour les supports contenant des pièces de bois à recouvrir, celles-ci seront, soit enlevées, soit recouvertes par un papier fort ou feutre (ou une feutrine), ceci conformément au DTU 26.1.

Le tout étant recouvert d'un treillis galvanisé, maille carrée 19x19 mm, fil 1,05 mm.

6. PREPARATION DU MELANGE

Introduire l'eau (un peu moins que nécessaire pour pouvoir l'ajuster à la fin du malaxage en fonction de l'humidité du sable) et la moitié du sable dans le malaxeur.

Ajouter la CHAUX LC**** progressivement pour éviter les grumeaux, puis le reste du sable. Attendre environ deux minutes avant un ajout d'eau éventuel. Ajouter ensuite un fluidifiant ou un entraîneur d'air (voir liste fabricants), et malaxer pendant une minute.

Verser le mélange dans la pompe. Un bon mortier doit s'écouler facilement à travers la grille tamis.

Régler l'air de projection à la buse pour obtenir un jet adapté au travail.

Le mortier de CHAUX LC**** est prêt à être projeté.

7. DOSAGE ET CONSOMMATION

<p>CORPS D'ENDUIT Première couche</p> <p>Epaisseur : 10 à 15 mm</p>	<p>1 Sac de Chaux LC**** de 35 kg + 9 à 11 seaux de sable 0/3 à 0/4 mm + 0,5 à 1 litre de Fluidex (plastifiant entraîneur d'air) selon la longueur de tuyau utilisée et la hauteur de l'ouvrage.</p> <p>Consommation : 3,5 à 5,5 kg/m²</p>
<p>Autre couche si nécessaire</p> <p>Epaisseur : 10 à 15 mm</p>	<p>IDENTIQUE à la 1^{ère}.</p> <p>Consommation : 3,5 à 5,5 kg/m².</p>

Pour des longueurs de tuyaux supérieures à 40 m, nous consulter.

Liste non exhaustive des distributeurs de fluidifiants :

- SIKA
- LANKO
- MBT
- LABO France
- CHRYSO

8. APPLICATION

- Sous-couche :

Humidifier le support à refus la veille de l'application.

Projeter une couche d'accrochage et de remplissage des irrégularités du support.

Epaisseur 10 à 15 mm selon DTU 26.1 (30 à 50 mm maximum si mise en place d'un grillage galvanisé ; au-delà, le redressement en surcharge est remplacé par un ouvrage en maçonnerie compatible avec celui de la paroi du support).

Dresser ensuite l'enduit à la règle pour égaliser la surface.

Cette couche doit être serrée et laissée rugueuse.

- Finition :

Réalisation 15 jours minimum après la fin d'application de la sous-couche. Pour une sous-couche de 15 à 20 mm d'épaisseur, ajouter 7 jours de séchage en plus par cm d'épaisseur supplémentaire. Humidifier le support à refus la veille de l'application.

Réaliser le mortier, pour la CHAUX LC****, de la même façon que pour la première couche, avec éventuellement un sable plus fin. L'épaisseur de cette couche doit être de 5 à 8 mm finis selon la finition désirée. Pour obtenir des finitions colorées et ou d'aspect varié, se reporter aux fiches DECORCHAUX, TERECHAUX, CHAUX COLOREE ou COLORCHAUSABLE.

NOTA : LA FINITION TALOCHEE

Réalisée sur chantier, en mélangeant la Chaux et le sable, elle ne peut être appliquée à l'aide d'une machine à vis ou à piston, car le faible dosage nécessaire ne le permet pas (dispositions valables pour la CHAUX LC****, le DECORCHAUX et le TERECHAUX).

Pour ces produits, cette finition pourra être réalisée manuellement ou au sablon, au dosage prévu dans nos fiches techniques.

Pour la CHAUX COLOREE et le COLORCHAUSABLE, les machines à vis ou à piston peuvent être utilisées (voir nos fiches techniques).

PS : les supports en maçonnerie doivent être arrosés de manière à être humides en profondeur mais « ressuyés » en surface lors de l'application de l'enduit. Il est préférable d'opérer cette humidification la veille du jour de mise en œuvre, voire de la compléter le matin même en cas de vent ou de temps chaud.

DANS TOUS LES CAS, L'ENDUIT DEVRA ETRE ENCORE HUMIDE A LA TOMBEE DE LA NUIT.

Toute reproduction ou représentation intégrale ou partielle, par quelque procédé que ce soit, des pages publiées dans le présent document, faite sans l'autorisation de l'éditeur est illicite et constitue une contrefaçon. Seules sont autorisées, d'une part, les reproductions strictement réservées à l'usage privé du copiste et non destinées à une utilisation collective et, d'autre part, les analyses et courtes citations justifiées par le caractère scientifique ou d'information de l'œuvre dans laquelle elles sont incorporées. La violation de ces dispositions impératives soumet le contrevenant et toutes personnes responsables aux poursuites pénales et civiles prévues par la loi.