INTERCROMEX® ET ASTERBÉTON®

LES SOUS-ENDUITS GRIS

M	E	R	U	C
4	4	4	3	4

Marquage CE

NF EN 998.1

Type : GP ; classe CS IV

L'INTERCROMEX est un MORTIER GRIS PRÊT À L'EMPLOI conforme au dosage préconisé par le DTU 26.1 pour la réalisation de CORPS D'ENDUIT et le scellement des tuiles. Il contient de la chaux de SAINT-ASTIER, du ciment gris, des granulats et adjuvants.

L'ASTERBÉTON est un MORTIER GRIS à HAUTES PERFORMANCES, prêt à l'emploi et spécialement destiné à la confection de gobetis, de chapes, d'enduits résistants et de travaux de cuvelage.
Il contient du ciment, des granulats et des adjuvants.

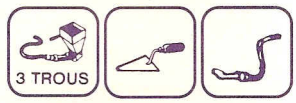
M	E	R	U	C
4	5	5	3	4

Marquage CE

NF EN 998.1

Type : GP ; classe CS IV

SCHÉMA DU MATÉRIEL



• CONDITIONNEMENT :

Sac de 30kg, palette houssée de 1T470 soit 49 sacs

• CONSERVATION ET GARANTIE :

INTERCROMEX : 1 an - ASTERBÉTON : 6 mois :

- À partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité, et dans l'emballage d'origine non ouvert.
- Responsabilité civile fabricant.

• PRÉCAUTIONS CLIMATIQUES :

Utilisation entre 5 et 30°C.
Par fortes chaleurs, humidifier à refus les supports à enduire ou rejointoyer la veille et réhumidifier le jour de l'application, maintenir humide par pulvérisations modérées pendant 48 heures l'enduit fini.

• CONSOMMATION MOYENNE :

Environ 1,7 kg par mm d'épaisseur pour l'Intercromex et 1,9 kg par mm d'épaisseur pour l'Asterbéton.

• PRÉPARATION DES MORTIERS :

Pour les deux produits, ajouter 4,5 à 5 litres d'eau par sac de 30 kg. Malaxer mécaniquement 3 à 5 minutes maximum.

• INTERCROMEX :

CONFECTION des SOUS-ENDUITS

L'application se fera mécaniquement avec du matériel pneumatique type Sablon, Projex ou machine à projeter.
Elle peut se faire également à la truelle. La finition peut être talochée, ou rugueuse dans le cas de réalisation d'un enduit de parement (CROMEX) à appliquer après un délai minimum de 7 jours.
- Dans le cas d'application sur coffre de volet roulant, ceux-ci devront être préparés conformément à leur avis technique.
- Les supports bétons ou non absorbants seront décapés et nettoyés par piquage, sablage ou lavage à très haute pression (au moins 400 bars) et un microgobetis d'accrochage avec MICROFIX sera réalisé.

SCELLEMENT des TUILES

En cas de fortes chaleurs, humidifier les tuiles avant la pose.
Un ajout de résine latex peut s'avérer necessaire en fonction de l'hydrofugation des tuiles.

HOURDAGE

Briques creuses ou pleines. Blocs de béton.

POSE CARRELAGE EN VERTICAL SUR ASTERBÉTON OU INTERCROMEX :

Conforme au C.P.T. juillet/août 93 ∫ 2,6 et au DTU 26.1 chapitre 8.2.2.1, partie 1-2

• ASTERBÉTON "Haute performance" :

GOBETIS :

Sur supports béton, parpaings, briques, béton cellulaire et fibragglos. Application mécanique ou manuelle. Épaisseur : 3 à 5 mm.

SOUBASSEMENTS NEUFS (DTU 26.1 chap.9)

Application mécanique ou manuelle en 2 couches de 8 à 15 mm d'épaisseur chacune avec attente de 3 jours minimum entre couches.

SUPPORTS TREILLIS MÉTALLIQUES (DTU 26.1 chap.10)

Application mécanique ou manuelle de la première couche de 10 à 15 mm d'épaisseur d'un enduit désolidarisé par une lame d'air.

SUPPORTS BÉTON (DTU 26.1 chap.8)

Application mécanique ou manuelle d'une couche de 5 à 15 mm d'épaisseur maximum destinée à rattraper les irrégularités. Les supports bétons seront préparés avant l'application : préparation destinée à éliminer la peau de surface de béton : piquage, sablage ou lavage à très haute pression (au moins 400 bars).

TRAVAUX DE CUVELAGE (DTU 14.1 Asterbéton seulement)

L'application s'effectue en une couche d'accrochage et deux couches continues d'épaisseur minimale de 30 mm en horizontal et de 25 mm en vertical.

TRAVAUX DE CHAPES ET DALLES

Se conformer aux recommandations du DTU 26.2.

• NOTA

- Un C.C.T.P. plus détaillé est disponible à SAINT-ASTIER. DEMANDEZ-LE