



....En Périgord.

# PRÉPENDUIT®

(Mortier d'interposition pour supports difficiles)

Le PRÉPENDUIT® est un Mortier prêt à l'emploi composé de liants hydrauliques, de résines spéciales et de charges minérales. Il sert principalement de mortier d'interposition à l'EXTÉRIEUR comme à l'INTÉRIEUR sur des

supports peints ou revêtus d'un R.P.E. pour pouvoir les enduire d'un mortier COLORCHAUSABLE® ou PARIS DÉCO®.

## ► CONDITIONNEMENT :

Sac de 35kg, palette de 11470 soit 42 sacs

## ► CONSERVATION ET GARANTIE :

- 6 mois à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité, et dans l'emballage d'origine non ouvert.
- Responsabilité civile fabricant.

## ► PRÉCAUTIONS CLIMATIQUES :

Entre 5 et 30°C. Humidifier les supports et maintenir humide, par pulvérisations modérées, pendant 48 heures.

## ► CONSOMMATION :

- 1,8 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur.

## ► SUPPORTS ADMISSIBLES:

### A l'extérieur :

- Les anciens enduits résistants, les bétons, les supports peints ou enduits d'un R.P.E. ayant passé le test de convenueance.

### A l'intérieur :

- Les supports prévus à l'extérieur plus les blocs de béton, briques Monomur, plâtre, plaques et carreaux de plâtre, briques plâtrières.



Vue de la trame dans le PRÉPENDUIT



Marquage C E

EN 998.1

Type : GP ; classe CS III

SCHÉMA DU MATÉRIEL



## ► SUPPORTS EXCLUS :

- Les supports en papier qu'ils soient peints ou enduits sont exclus.
- Tous les supports réputés fragiles (enduits en chaux calcique, béton cellulaire, etc...), les badigeons.
- Les supports ayant reçus un hydrofuge à base de silicone, les supports silicatés et en général tous les produits résiliants (souples dans leur épaisseur), de même que les supports ayant présentés un test de convenueance négatif (voir ci-dessous).
- Les supports I.T.E. (isolation thermique par l'extérieur).

## ► PRÉPARATION DES SUPPORTS :

- L'intégralité des peintures et des R.P.E. recouvrant éventuellement le support sera nettoyé à l'eau sous pression (140 bars minimum).
- Les parties non adhérentes, cloquées, pulvérulentes, etc... seront décapées.
- Les supports présentant un test de convenueance négatif seront

systématiquement décapés soit par sablage, soit par décapage chimique suivi d'un lavage à haute pression.

- Les supports devront être plans.

## ► TEST DE CONVENANCE DU SUPPORT :

(obligatoire pour supports peints ou enduits d'un R.P.E.)

- Après nettoyage du support, appliquer à la lisseuse une passe de PRÉPENDUIT® d'environ 5 mm d'épaisseur sur environ 1/2 m<sup>2</sup>.
- Cranter puis maroufler à la lisseuse une trame de verre 10 x 10 en laissant dépasser 10 cm en partie basse.
- Lisser et éventuellement recharger la partie enduite, découper le revêtement sur le périmètre de l'échantillon.
- Laisser sécher 7 jours.
- Arracher la trame en fibre de verre en tirant depuis le bas ou en l'enroulant autour d'un mandrin.

## ► RÉSULTAT DU TEST : (VOIR AU DOS)

chaux & enduits de St-Astier

# CESA

24110 SAINT-ASTIER

Tél. 05 53 54 11 25 - Fax. 05 53 04 67 91

E-mail : cesa@c-e-s-a.fr Site internet : www.c-e-s-a.fr

## Le Spécialiste des Chaux Naturelles





....En Périgord.

# PRÉPENDUIT®

(Mortier d'interposition pour supports difficiles)

## ➤ RÉSULTAT DU TEST :

Le test est positif si la trame fait éclater la couche superficielle du PRÉPENDUIT® et que la partie restant de PRÉPENDUIT® sur le support n'est ni décollée ni fissurée.

Le test est négatif si la trame entraîne des parties entières d'enduit restant adhérent entre les mailles, si le PRÉPENDUIT® entraîne des parties du support (par exemple sous la peinture ou le R.P.E.) ou si elle arrache la peinture ou le R.P.E..

**Le nombre et la localisation du ou des tests est laissé à l'appréciation de l'entrepreneur.**

## ➤ TEST POSITIF :



Le PRÉPENDUIT® est resté adhérent au support

## ➤ TEST NÉGATIF :



Support peinture arraché

## ➤ MISE EN ŒUVRE DU PRÉPENDUIT® :

- Gacher mécaniquement le PRÉPENDUIT® avec 7 à 8 litres d'eau par sac.

### **MISE EN ŒUVRE MANUELLE :**

A la lisseuse, à la taloche ou à la truelle.

### **MISE EN ŒUVRE MÉCANIQUE :**

Au pôt de projection.

## ➤ ÉPAISSEUR :

L'épaisseur **massique continue** de la couche sera de 5 mm et dans cette couche on viendra maroufler une trame en fibre de verre de type (ARMANET GFN-108-Certification CSTB).

On pourra éventuellement recharger d'une couche supplémentaire de 3 mm au cas où l'armature serait trop visible.

Le PRÉPENDUIT® devra être laissé rugueux afin d'assurer la bonne adhérence de la couche de finition.

## ➤ FINITIONS :

En **MORTIER prêt à l'emploi PARIS DÉCO®** ou **COLORCHAUSABLE® TF ou M.**

### **Après 7 jours de séchage du mortier PRÉPENDUIT®**

Le PRÉPENDUIT® devra avoir été obligatoirement laissé rugueux pour recevoir un enduit en finition talochée ou grattée en COLORCHAUSABLE® TF ou M, ou en PARIS DÉCO®

Cette finition aura une **épaisseur maximum** de 7 mm pour la finition grattée et 5 à 6 mm pour la finition talochée avec une taloche éponge ou frottée.

L'enduit fini en COLORCHAUSABLE® ou en PARIS DÉCO® sera humidifié par pulvérisation modérée pendant 48 heures.

### **EN BADIGEON OU STUC :**

**Après séchage complet du mortier PRÉPENDUIT® si celui-ci a été lissé, recouvrement possible par :**

- Un badigeon prêt à l'emploi **BADILITH®** (poudre ou pâte), ou par un badigeon préparé sur chantier (CCTP sur la réalisation de badigeon disponible à CESA)

- Un stuc prêt à l'emploi **DÉCOLISS®** ou par un stuc préparé sur chantier (CCTP sur la réalisation de stuc disponible à CESA).



## Marquage C E

EN 998.1

Type : GP ; classe CS III

SCHÉMA DU MATÉRIEL



chaux & enduits de St-Astier

# CESA

24110 SAINT-ASTIER

Tél. 05 53 54 11 25 - Fax. 05 53 04 67 91  
E-mail : cesa@c-e-s-a.fr Site internet : www.c-e-s-a.fr

## Le Spécialiste des Chaux Naturelles