THERMOCROMEX®

Enduit monocouche d'imperméabilisation et de décoration

Le THERMOCROMEX® est un enduit monocouche d'imperméabilisation et de décoration à base de Chaux Hydraulique Naturelle Pure de SAINT-ASTIER spécialement formulé pour la réalisation d'enduit sur les BRIQUES, BRIQUES MONOMUR et le BÉTON CELLULAIRE.

Enduit monocouche One Coat mortar
CERTIFIÉ CSTB CERTIFIED

Marquage CE
NF EN 998.1
Type : OCI ; classe CS III
Rétention d'eau : Forte

SCHÉMA DU MATÉRIEL

• CONDITIONNEMENT :
Sac de 30kg, palette de 1T470 soit 49 sacs
Granulométrie : TF, F, M, G.

• CONSERVATION ET GARANTIE :
- 1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité, et dans l'emballage d'origine non ouvert.
- Responsabilité civile fabricant.

• PRÉCAUTIONS CLIMATIQUES :
- Pluie, vent, soleil sont les causes des désordres usuels.
- Par forte chaleur, surveillez vos enduits juste après l'application pour éviter la dessiccation, les maintenir humide par pulvérisation modérées pendant 48 heures.
- Températures de mise en œuvre comprise entre 5°C et 30°C.

• PRÉCAUTIONS POUR L'APPLICATION :
- Pour les températures comprises entre 20° et 30° C, humidifier obligatoirement les supports la veille et le jour de l'application.
- Par temps de gel, de vent violent, de forte précipitation, aucun travail ne doit être entrepris avec THERMOCROMEX®.
- Sur une même façade l'application doit s'achever sans interruption.
- La mise en œuvre des produits monocouches est décrite dans le Cahier du CSTB 2669.2 de Juillet-Août 1993 livraison 131.
- Supports lisses et non absorbants : un microgobetis d'accrochage avec MICROFIX sera réalisé.

• PRÉPARATION ET CONSOMMATION :
Ajouter 5,5 à 6 litres d'eau par sac de 30kg.
- Le THERMOCROMEX® doit être **uniquement malaxé mécaniquement** en mettant le maximum d'eau avant d'introduire la poudre et en ajustant la quantité d'eau finale selon la plasticité désirée.
- Le temps de malaxage est de 5 minutes minimum à 10 minutes maximum.
- Au cours de l'utilisation du produit (passes, couches), le taux de gâchage et le temps de malaxage retenus au départ devront être **constants**. La gâchée complète sera utilisée sans en laisser une partie se mélanger pendant l'application de l'autre.
- Consommation moyenne : 1,6 à 1,7kg par m² et mm d'épaisseur.

• APPLICATIONÉ ET PAISSEURS :
- L'application doit se faire mécaniquement au moyen d'un "POT DE PROJECTION", ou d'une "MACHINE à VIS ou à PISTON". On s'assurera en particulier que l'épaisseur moyenne de l'application en une ou deux passes est comprise entre 12 et 15 mm et que l'épaisseur minimale de recouvrement est de 10 mm en tout point du support.
L'épaisseur maximale de l'enduit fini doit être dans le cas général inférieure à 25 mm.
- Dans le cas d'**application sur coffres de volets roulants**, ceux-ci devront être préparés conformément à leur avis technique.

• Pour la BRIQUE MONOMUR et le BÉTON CELLULAIRE :
L'application se fait en 2 passes, constituées d'une première recouvrant le support dans son intégralité, suivie, après un temps d'attente n'excédant pas 6 heures, d'une deuxième qui donnera sa forme définitive à l'enduit.
Ce type de mise en œuvre est obligatoire sur les supports absorbants (terre cuite, etc...) ceci afin de limiter au maximum, par la régularisation de l'absorption du support, **l'apparition éventuelle de spectres au droit des joints de la maçonnerie**.
- Le béton cellulaire sera brossé et rincé à l'eau avant application du THERMOCROMEX®

• SUPPORTS ADMISSIBLES :
- Briques MONOMUR et béton CELLULAIRE en particulier et les supports de **type A ou B**
- Type de maçonnerie (DTU 26.1) Rt1 : Rt2 : Rt3.

• Pour les AUTRES SUPPORTS : Blocs Béton, Briques normales, etc...
L'application se fait en une seule passe de 15 mm minimum et 20 mm maximum tirée à la règle et serrée, cette passe sera grattée 3 à 24 heures après la fin de son application laissant une épaisseur massique minimale de 10 mm en tous points du support.
Pour éviter au maximum le **phénomène de spectrage**, il est recommandé de réguler l'absorption du support par une humidification homogène et à cœur de celui-ci.

• FINITION TALOCHÉE :
Consulter notre CCTP.
Sur béton cellulaire, la finition talochée est réalisée suivant :
- Une 1ère passe de 10 mm dressée et laissée rugueuse.
- Le lendemain une 2ème passe de 10 mm sera réalisée puis grattée et talochée à l'éponge de façon à avoir une épaisseur maxi fini de 15 mm.

• CERTIFICAT CSTB :
THERMOCROMEX® F : 514-45 M 192

• NOTA
- Pour une même référence, les finitions talochées apparaissent plus claires que les finitions grattées.